



PRODUKTBESCHREIBUNG

OP/G70F/2022/12 datum 1 Dezember 2022

TONERDEZEMENT

GÓRKAL 70F

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

GÓRKAL 70F ist ein hydraulisches Bindemittel mit einem großen Anteil von Al_2O_3 . Er wurde erschaffen, um den Kunden aus der Branche Feuerfesten Erzeugnisse ein Produkt mit hoher Feuerbeständigkeit und kurzer als **GÓRKAL 70** Bindezeit anzubieten. Man soll betonen, dass dieses Material ein chemisch sauberes Zement ist.

ANWENDUNG

Dank hohe Sauberkeit und sehr gute Feuerbeständigkeit kann **GÓRKAL 70F** in verschiedenen Feuerfesten Erzeugnissen, besonders in Spritzmassen verwendet sein.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

GÓRKAL 70F Hauptbestandteilen:

Bestandteil	Typischer Wert [%]
Al_2O_3	69 - 71
CaO	28 - 30
SiO_2	<0,5
Fe_2O_3	<0,3
$\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$	<0,5

Bezeichnet nach der klassischen Methode.

PHASENZUSAMMENSETZUNG

Hauptbestandteil: CA, CA₂,
Nebenphase: C₁₂A₇, αA
Diese Informationen wurden nur annähernd gereicht.

SONDEREIGENSCHAFTEN

GÓRKAL 70F wird durch einige spezielle Eigenschaften charakterisiert:

Echte Oberfläche nach Blaine	4200 - 4500 cm ² /g
Einfache Feuerbeständigkeit	≥158 sP
Dichte	3,0 g/cm ³
Schüttdichte	1,1 g/cm ³

HYDRAULISCHE EIGENSCHAFTEN

Hydraulische Eigenschaften von **GÓRKAL 70F**:

	Typische Werte [Minuten]
Anfang der Bindezeit	≥75
Ende der Bindezeit	<160

Mischungszusammensetzung: 1350 g französischer Sand
450 g Zement
225 g Wasser

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

GÓRKAL 70F besitzt folgende mechanische Eigenschaften:

Biegefestigkeit nach 24 Std.	> 5 MPa
Druckfestigkeit nach 24 Std.	>30 MPa

Mischungszusammensetzung: 1350 g französischer Sand
450 g Zement
225 g Wasser

AUFBEWAHRUNG

GÓRKAL 70F ist bei trockener Lagerung ca. 6 Monate lagerfähig. Nach den mehr Einzelheiten nehmen Sie bitte den Kontakt mit der Abteilung für Forschung und Entwicklung von Gorka Cement.